

NONWOVENS FOR FIBER REINFORCED PLASTICS

T 1792 C

Application: Press molding / Filament winding dry and wet / Injection- and vacuum molding / Continuous processing / Hand lay-up

Anwendung: Pressverfahren / Wickelverfahren trocken und nass / Injektions- und Vakuumverfahren / Kontinuierliche Verfahren / Handlaminierung

PROPERTIES EIGENSCHAFTEN		TEST METHOD TESTMETHODE	VALUES WERTE
Fibre Faser			C-Glass C-Glas
Binder system Bindesystem			chemical (hardly soluble in styrene) chemisch (schwer löslich in Styrol)
Nonwoven structure Vliesstruktur			random wirr
Weight Gewicht	g/m ²	ISO 9073-1	50
Thickness Dicke	mm	ISO 9073-2	0.55
Max. tensile strength (md) Höchstzugkraft (längs)	N/50mm	ISO 9073-3	90
Elongation at max. tensile strength (md) Höchstzugkraftdehnung (längs)	%	ISO 9073-3	1
Max. tensile strength (cd) Höchstzugkraft (quer)	N/50mm	ISO 9073-3	40
Elongation at max. tensile strength (cd) Höchstzugkraftdehnung (quer)	%	ISO 9073-3	1

Average values, subject to normal production tolerances.

Mittelwerte, die den üblichen Produktionsschwankungen unterliegen

SUPPLY FORM LIEFERFORM		
Roll width (max.) Rollenbreite (max.)	mm	2.000
Roll length (standard) Rollenlänge (Standard)	m	250 / 500
Core diameter (standard) Kerndurchmesser (Standard)	mm	70 / 76